

С Т А Н О В И Щ Е

относно:

дисертационен труд за придобиване на образователна и научна степен „доктор“

област на висше образование:	5. Технически науки
професионално направление:	5.1. Машинно инженерство
докторска програма:	Технология на машиностроенето
автор на дисертационния труд:	маг.инж. Димка Костадинова Василева
тема на дисертационния труд:	Планиране контрола на качеството
автор на становището и член на научното жури:	доц. д-р инж. Павлина Калчева Тотева

(съгласно Заповед №334/12.06.18 на Ректора на ТУ Варна)

1. Актуалност на разработения в дисертацията проблем

В своите трудове докторантът определя планирането контрола на качеството като един сложен и трудоемък в индустриалното производство проблем. Същевременно той се променя с развитието на съвременната метрологична теория и практика и е налице необходимост от нови разработки. Това е сериозен аргумент в подкрепа на актуалността на темата.

Проблемът за осигуряване на надеждност и производителност на измерванията в машиностроенето при отчитане на непрекъснато нарастващи експлоатационни изисквания в условията на пазарната конкуренция е актуален. Решаването му ще доведе до повишаване ефективността на производството, т.е. до повишаване качеството, конкурентоспособността на произвежданите изделия, повишаване на съгласуваността между производството и контролните операции по точност и степен на автоматизация и намаляването на загубите от брак и дефектна продукция, намаляване на разходите за сервизно обслужване.

Анализът на литературните източници и опитът, натрупан в катедрата в тази област са дали възможност за правилно формулиране на целта и задачите на изследването на дисертационния труд.

Целта е "Разработване на методика за планиране контрола на качеството".
Поставената от дисертационната работа цел е постигната чрез решаването на основните задачи.

2. Основни приноси

- Научно - приложни приноси:

1. В работата са предложени показателите за оценка на контролопригодността и са направени препоръки за тяхното приложение.

2. Направен е критичен преглед на нормативните документи, свързани с метрологичното осигуряване на производството и са систематизирани изискванията за управление на средствата за измерване и за тяхната проверка и калибриране.

3. Направено е сравнение на методите за оценка на възможностите на измервателните средства, като са дадени техните предимства и недостатъци.

4. Предложен е алгоритъм за разработване на технология за контрол, в който са включени етапите: избор на контролирани параметри, избор на измервателни средства, определяне на обема на измерване и определяне на мястото на измерване.

5. Разработена е методика за избор на ИС, при която се взема предвид вида на контрола, изискванията за точност и ефективността на измервателния процес.

6. Разработен е симулационен модел на действителните размери и на неопределеността при измерване, с цел определяне на параметрите при окачествяване на изделията, с помощта на който се установява влиянието на разширената неопределеност на измервателните средства при измерване на линейни размери и се определят грешките от 1 - ви и 2 - ри род.

Практическа приложимост

Практическата стойност на работата се състои в разработването на апарат, необходим за рационалното и ефективно метрологично осигуряване на производството. Предложените алгоритми могат да намерят приложение в предприятия (фирми) и организации в различни сфери на дейност.

Публикациите на докторантката доказват заявените приноси и нейното участие във реализирането им. По дисертацията са направени 5 публикации като **три от тях са конференции и списания в база данни Scopus**.

3. Критични бележки по представения труд

Дисертационният труд е в достатъчен обем, структуриран е съобразно целта и поставените задачи, на които е подчинен анализа и синтеза на изложението.

Нямам критични бележки.

4. Мотиви и заключение

Декларирам убедено че избраната тема, извършената научна работа и представените приноси са дисертабилни. Приносите са защитени, както в дисертацията, така и с апробация чрез направените публикации.

Докторантката се е справила успешно със решаването на поставената цел и задачи на дисертацията и в резултат на успешна научно-изследователската работа е достигнала ново, по-високо ниво на познание в конкретната област.

Считам, че представеният за рецензиране дисертационен труд и авторефератът са съобразно изискванията на правилника на ТУ Варна и на изискванията на Закона за РАСРБ и му давам обща положителна оценка.

Предлагам на уважаемото Научно жури да присъди на докторанта маг. инж. Димка Костадинова Василева образователната и научна степен **"доктор"** по професионално направление **5.1. Машинно инженерство инженерство**, научна специалност „Технология на машиностроенето“.

28.08.2018 г.

Рецензент:.....
/доц. д-р инж.Павлина Тотева-Лютова/