

СТАНОВИЩЕ

върху дисертационния труд на маг.инж. Димка Василева
Костадинова на тема „Планиране контрола на качеството”
за присъждане на образователната и научна степен
„доктор”

Област на висшето образование – Технически науки

Професионално направление – Машинно инженерство

Научна специалност – Технология на машиностроенето

Член на Научното жури: проф. д-р инж. Михаил Колев Кършаков

Научният труд е посветен на разработването на комплексна методика за планиране контрола на качеството на промишлените изделия на всеки от етапите на тяхното създаване. Направен е успешен опит да се обобщят и систематизират проблемите, свързани със субективизма, характерен при избора на вида и броя на контролните операции и методите и средствата за реализиране на измерванията. При това е обърнато внимание не само на тяхната достоверност, но и на степента им на съгласуваност с технологичните операции по подготовка, обработване, монтаж, изпитване и други етапи на производствените процеси.

Осигуряването на надеждност и производителност на измерванията в машиностроителните предприятия води до нарастване ефективността на производството, гарантирайки стабилност на качеството и конкурентноспособност на произвежданите изделия. В тази връзка, създаването на единен методически подход за планиране контрола на качеството, с отчитане на условията и типа на производството, може да облекчи значително инженерната дейност по разработване на

технологичните процеси, особено в светлината на ускореното й автоматизиране.

Отчитайки казаното до тук, както и обстоятелствата, че планирането на контрола на качеството е един от елементите на съвременните системи за качество и е неделима част от производствените процеси считам, че актуалността на решавания в дисертационния труд проблем не подлежи на съмнение. Това се вижда и от направения литературен обзор, в който се подчертава, че липсва обобщен подход за планиране на контрола на качеството в производствения цикъл, очертани са нерешените проблеми и са формулирани целта и задачите на работата. Решаването им, макар и в различна степен, е довело до постигането на определени приноси, които могат да бъдат разгледани като научно-приложни и приложни и по характер са обогатяващи съществуващите знания.

Научно-приложни приноси:

1.Обобщеният алгоритъм за планиране на контрола на качеството, основан на паралелното разработване на производствените и контролните операции.

2.Въвеждането на характеристиката контролопригодност на произвежданите изделия и показателите за нейната оценка.

3.Методиката за избор на измервателни средства в зависимост от вида на контрола и изискванията за точност на измервателния процес.

4.Алгоритъмът за оценяване на възможностите на измервателните средства, позволяващ да се установи влиянието на основните фактори върху достоверността на оценката.

5.Симулационният модел за оценка влиянието на разсейването на линейни размери и неопределеността при измерване върху достоверността при окачествяване на изделията.

Приложни приноси:

1.Алгоритъмът за определяне на параметрите за контрол на качеството.

2.Методиката за автоматизиран избор на измервателни средства.

3.Електронните таблици за автоматизирана оценка на възможностите на измервателните средства.

4.Резултатите от симулационното моделиране.

5.Зависимостите за определяне на разходите за измерване и загубите, свързани с неопределеността.

Предвид краткото съдържание на представения ми за становище автореферат нямам съществени забележки към дисертационния труд,но имам препоръки към докторанта:Преди представяне на бъдещи публикации те да бъдат подлагани на граматична и стилова редакция от съответни специалисти, за да се сведат до минимум грешките от такъв характер, които в автореферата са значителни. Освен това изводите не трябва да описват съдържанието на материала, който се анализира, при което броят им може да е по-малък, но полезността им по-значима.

В заключение обобщавам, че дисертационният труд с неговите актуалност, приноси и съдържание отговаря на изискванията на Закона за развитие на академичния състав в Република България. Създадени са необходими предпоставки за автоматизиране на дейностите по осъществяване на оптимален план за контрол на изделията в зависимост от конкретните производствени условия. Образователната функция на докторантурата също е изпълнена като маг.инж. Василева е повишила метрологичните си познания.

Постигнатите резултати ми дават основания да предложа на уважаемото Научно жури да присъди образователната и научна степен „доктор” на маг.инж.Димка Костадинова Василева в областта на висше образование „Технически науки”, професионално направление „Машинно инженерство”, научна специалност „Технология на машиностроенето”

27.08.2018 г.

Подпис: