

ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ - гр. Варна



Утвърждавам:

Ректор:.....

/проф. д-р инж. Венцислав Вълчев/

УЧЕБЕН ПЛАН

Професионално направление: **МАШИННО ИНЖЕНЕРСТВО**

Специалност: **КОМПЮТЪРИЗИРАНИ ТЕХНОЛОГИИ В МАШИНОСТРОЕНЕТО**

Професионална квалификация: **МАГИСТЪР - ИНЖЕНЕР**

Образователно-квалификационна степен: **МАГИСТЪР**

Форма на обучение: **ЗАДОЧНА**

Срок на обучение: **2 години / 4 семестъра**

За притежаващи ОКС "Бакалавър" или ОКС "Магистър" по други специалности

No по ред	Наименование на дисциплината	Форми на оценяване				Аудиторна заетост						Извън аудиторна заетост	Пълна студентска заетост	Кредити
		Изпит	Текуща оценка	Курсов проект	"зачита се"	Лекции	Семинарни занятия			Лабораторни упражнения	Общо часове			
							Семинарни упражнения	Курсов проект	курсова работа					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	Рязане на материалите и режещи инструменти	*				15				15	30	105	135	5
2	Производствени технологии	*				15				15	30	120	150	6
3	Металообработващи машини и системи с ЦПУ	*				15				15	30	105	135	5
4	3D моделиране	*				8				15	23	127	150	6
5	Взаимозаменяемост и технически измервания	*				15				15	30	85	115	4
6	Материалознание	*				15				15	30	85	115	4
1 семестър общо:		6	0	0	0	83	0	0	0	90	173	627	800	30
7	Метрология, сертификация и акредитация	*				15	8				23	102	125	5
8	Програмиране на металообработващи машини и системи с САМ	*				15				15	30	120	150	6
9	Симулационно моделиране в машиностроенето	*				15			8	15	38	127	165	6
10	Компютъризирани експериментални изследвания	*				15				15	30	95	125	5
11	Избираема дисциплина от група "А"	*				8				15	23	77	100	4
12	Избираема дисциплина от група "А"	*				8				15	23	77	100	4
2 семестър общо:		6	0			76	8	0	8	75	167	598	765	30
13	Прогресивни технологии за производство	*				15				15	30	135	165	6
14	Приложение на САД системи при сглобяване	*				15				15	30	120	150	6
15	САQ системи	*				8				15	23	102	125	5
16	Управление на качеството	*				15				15	30	95	125	5
17	Избираема дисциплина от група "Б"	*				8				15	23	77	100	4
18	Избираема дисциплина от група "Б"	*				8				15	23	77	100	4
3 семестър общо:		6	0			69	0	0	0	90	159	606	765	30

No по ред	Наименование на дисциплината	Форми на оценяване				Аудиторна заетост						Извън аудиторна заетост	Пълна студентска заетост	Кредити
		Изпит	Текуща оценка	Курсов проект	"зачита се"	Лекции	Семинарни занятия			Лабораторни упражнения	Общо часове			
							Семинарни упражнения	Курсов проект	курсова работа					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
19	Преддипломна практика				*							30	30	1
4 семестър общо:					1							30	30	1
Общо за целия курс на обучение:														
		18	0	0	1	228	8	0	8	255	499	1861	2360	91
Избираеми дисциплини - група "А"														
1	Визуализационно моделиране на технологични обекти													
2	Методи за бързо прототипиране на машиностроителни обекти													
3	Анализи по метода на крайните елементи													
4	Симуляционен анализ на задвижвания в машиностроенето													
Избираеми дисциплини - група "Б"														
1	Съвременни концепции за управление на производствени системи													
2	Оптимални методи и средства за механична обработка													
3	Проектиране на метални конструкции													
4	Промислени логистични системи													
5	Проектиране и производство на съдове под налягане													
Факултативни дисциплини														
1	Закрила на индустриалната собственост	2				15				8	23	67	90	3
2	Избор на материали при автоматизирано проектиране	2				8				15	23	67	90	3

Форми на дипломиране	семестър	Извън аудиторна заетост	кредити
Дипломно проектиране	4	450	15
Защита на дипломна работа			

Забележка: Учебният план задължително подлежи на ежегоден преглед и актуализация спрямо нуждите на обучаемите и бизнеса.

Приет с решение на АС на ТУ-Варна:

Протокол № 18 / 06.07.2020 г.

Изменение с протоколи:

Валиден от учебната 2020/2021 г.

Седмичното разпределение на учебните занятия се определя според приетата на АС "Структура на учебния процес" за текущата учебна година.

Ръководител катедра "ТМММ":
/доц. д-р инж. К. Киров/

Декан "МТФ":
/доц. д-р Св. Лесидренска /