



## ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ - гр. Варна

Утвърждавам:

Ректор: .....

/проф. д-р инж. Венцислав Вълчев/

### УЧЕБЕН ПЛАН

Професионално направление: **МАШИННО ИНЖЕНЕРСТВО**

Образователно-квалификационна степен: **МАГИСТЪР**

Специалност: **МАШИНОСТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ**

Професионална квалификация: **МАГИСТЪР-ИНЖЕНЕР**

Форма на обучение: **ЗАДОЧНА**

Срок на обучение: **1,5 години / 3 семестъра**

No по ред	Наименование на дисциплината	Форми на оценяване				Аудиторна заетост						Извън аудиторна заетост	Пълна студентска заетост	Кредити
		Изпит	Текуща оценка	Курсов проект	"зачита се"	Лекции	Семинарни занятия			Лабораторни упражнения	Общо часове			
							Семинарни упражнения	Курсов проект	курсова работа					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	<b>Специализация</b>													
	<b>"Технология на машиностроенето и металорежещи машини"</b>													
1	Компютъризирани експериментални изследвания	*				15				15	30	95	125	5
2	Управление на качеството	*				15				15	30	95	125	5
3	Довършителни технологични процеси	*				15				15	30	95	125	5
4	Компютърно проектиране на инструментална екипировка	*				8				15	23	102	125	5
5	Избираема дисциплина от група "А"	*				8				15	23	102	125	5
6	Избираема дисциплина от група "А"	*				8				15	23	102	125	5
	<b>1 семестър общо:</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>69</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>90</b>	<b>159</b>	<b>591</b>	<b>750</b>	<b>30</b>
7	Методи за обработка на сложни повърхнини	*				15				15	30	95	125	5
8	Експлоатация и поддръжка на производствено оборудване	*				15				15	30	95	125	5
9	Промислени логистични системи	*				15				15	30	95	125	5
10	Оптимални методи и средства за механична обработка	*				15				15	30	95	125	5
11	Избираема дисциплина от група "Б"	*				8				15	23	102	125	5
12	Избираема дисциплина от група "Б"	*				8				15	23	102	125	5
	<b>2 семестър общо:</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>76</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>90</b>	<b>166</b>	<b>584</b>	<b>750</b>	<b>30</b>

No по ред	Наименование на дисциплината	Форми на оценяване				Аудиторна заетост						Извън аудиторна заетост	Пълна студентска заетост	Кредити
		Изпит	Текуща оценка	Курсов проект	"зачита се"	Лекции	Семинарни занятия			Лабораторни упражнения	Общо часове			
							Семинарни упражнения	Курсов проект	курсова работа					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
13	Преддипломна практика				*						0	30	30	1
<b>3 семестър общо:</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>1</b>
<b>Общо за целия курс на обучение:</b>		<b>12</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>145</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>180</b>	<b>325</b>	<b>1205</b>	<b>1530</b>	<b>61</b>
<b>Избираеми дисциплини - група "А"</b>														
1	Робототехника в машиностроенето													
2	Компютърно проектиране на технологична екипировка													
3	Методи за бързо прототипиране на машиностроителни обекти													
4	Ергономичен анализ на производствени структури													
<b>Избираеми дисциплини - група "Б"</b>														
1	CAQ системи													
2	Индустриална собственост и патентно дело													
3	Надеждност и управление на риска на технологични системи													
4	Прогресивни технологии за производство													
<b>Факултативни дисциплини</b>														
1	Закрила на индустриалната собственост	2				15				8	23	67	90	3
2	Избор на материали при автоматизирано проектиране	2				8				15	23	67	90	3

Форми на дипломиране		Семестър	Извън аудиторна заетост	Кредити
Дипломно проектиране		<b>3</b>	<b>450</b>	<b>15</b>
Защита на дипломна работа				

**Забележка:** Учебният план задължително подлежи на ежегоден преглед и актуализация спрямо нуждите на обучаемите и бизнеса.

**Приет с решение на АС на ТУ-Варна:**

Протокол № 18 / 06.07.2020 г.

Изменение с протокол:

**Валиден от учебната 2020/2021 г.**

Седмичното разпределение на учебните занятия се определя според приетата на АС "Структура на учебния процес" за текущата учебна година.

Ръководител катедра "ТМММ":

/доц. д-р инж. К. Киров/

Декан "МТФ":

/доц. д-р Св. Лесидренска /