



ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ - гр. Варна

Утвърждавам:

Ректор:

/проф. д-р инж. Венцислав Вълчев/

УЧЕБЕН ПЛАН

Професионално направление: **МАШИННО ИНЖЕНЕРСТВО**

Образователно-квалификационна степен: **МАГИСТЪР**

Специалност: **МАШИНОСТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ**

Професионална квалификация: **МАГИСТЪР-ИНЖЕНЕР**

Форма на обучение: **ЗАДОЧНА**

Срок на обучение: **2 години / 4 семестъра**

За притежаващи ОКС "Бакалавър" или ОКС "Магистър" по други специалности

No по ред	Наименование на дисциплината	Форми на оценяване				Аудиторна заетост						Извън аудиторна заетост	Пълна студентска заетост	Кредити
		Изпит	Текуща оценка	Курсов проект	"зачита се"	Лекции	Семинарни занятия			Лабораторни упражнения	Общо часове			
							Семинарни упражнения	Курсов проект	курсова работа					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Специализация													
	"Технология на машиностроенето и металорежещи машини"													
1	3D моделиране	*				8				15	23	127	150	6
2	Взаимозаменяемост и технически измервания	*				15				15	30	120	150	6
3	Рязане на материалите и режещи инструменти	*				15				15	30	120	150	6
4	Металообработващи машини и системи с ЦПУ	*				15				15	30	120	150	6
5	Производствени технологии	*				15				15	30	120	150	6
	1 семестър общо:	5	0	0	0	68	0	0	0	75	143	607	750	30
6	Компютъризирани експериментални изследвания	*				15				15	30	95	125	5
7	Програмиране на материалнообработващи машини и системи с САМ	*				15				15	30	95	125	5
8	Довършителни технологични процеси	*				15				15	30	95	125	5
9	Компютърно проектиране на инструментална екипировка	*				8				15	23	102	125	5
10	Избираема дисциплина от група "А"	*				8				15	23	102	125	5
11	Избираема дисциплина от група "А"	*				8				15	23	102	125	5
	2 семестър общо:	6	0	0	0	69	0	0	0	90	159	591	750	30
12	Управление на качеството	*				15				15	30	95	125	5
13	Експлоатация и поддръжка на производствено оборудване	*				15				15	30	95	125	5
14	Промислени логистични системи	*				15				15	30	95	125	5

No по ред	Наименование на дисциплината	Форми на оценяване				Аудиторна заетост							Извън аудиторна заетост	Пълна студентска заетост	Кредити
		Изпит	Текуща оценка	Курсов проект	"зачита се"	Лекции	Семинарни занятия			Лабораторни упражнения	Общо часове				
							Семинарни упражнения	Курсов проект	курсова работа						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
15	Оптимални методи и средства за механична обработка	*				15				15	30	95	125	5	
16	Избираема дисциплина от група "Б"	*				8				15	23	102	125	5	
17	Избираема дисциплина от група "Б"	*				8				15	23	102	125	5	
3 семестър общо:		6	0	0	0	76	0	0	0	90	166	584	750	30	
18	Преддипломна практика				*						0	30	30	1	
4 семестър общо:		0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	30	30	1	
Общо за целия курс на обучение:		17	0	0	1	213	0	0	0	255	468	1812	2280	91	
Избираеми дисциплини - група "А"															
1	Робототехника в машиностроенето														
2	Компютърно проектиране на технологична екипировка														
3	Методи за бързо прототипиране на машиностроителни обекти														
4	Ергономичен анализ на производствени структури														
Избираеми дисциплини - група "Б"															
1	CAQ системи														
2	Индустриална собственост и патентно дело														
3	Надеждност и управление на риска на технологични системи														
4	Прогресивни технологии за производство														
Факултативни дисциплини															
1	Закрила на индустриалната собственост	2				15				8	23	67	90	3	
2	Избор на материали при автоматизирано проектиране	2				8				15	23	67	90	3	

Форми на дипломиране	Семестър	Извън аудиторна заетост	Кредити
Дипломно проектиране	4	450	15
Защита на дипломна работа			

Забележка: Учебният план задължително подлежи на ежегоден преглед и актуализация спрямо нуждите на обучаемите и бизнеса.

Приет с решение на АС на ТУ-Варна:

Протокол № 18 / 06.07.2020 г.

Изменение с протокол:

Валиден от учебната 2020/2021 г.

Седмичното разпределение на учебните занятия се определя според приетата на АС "Структура на учебния процес" за текущата учебна година.

Ръководител катедра "ТМММ":
/доц. д-р инж. К. Киров/

Декан "МТФ":
/доц. д-р Св. Лесидренска /